

丁二酮肟材料装卸口泄漏专项应急预案

- 2、验证人员是否明确自己的职责和应急救援程序，以及应急小组的协同反应水平等实践能力；
- 3、提高员工避免事故、防止事故、减轻事故损失、消除、

二、演练的地点：新材料一车间

三、演 练 目 的

四、参演人员：公司领导、安全环保处、保卫、设备、生产。

五、人员分工及职责。

职责：负责事故区域拉警戒线，阻止无关人员及叉车等机动车辆进入事故危险区域，对干燥包装室等事故危险区域无关人员进行疏散。

医疗救护：王继文、王雯

应急预案演练前培训记录

单位:

安全处

课时:

15分钟

授课人:

王长军

培训内容:

丁二烯打料泵法兰泄露专项演练

通过培训的方式:

- 笔试合格
- 通过面试或口头提问
- 通过实际操作

承 诺

我(以下签字人)明白以上培训内容的规定且自愿遵守,并愿意承担相应的

万达化工演练签到表

组织部门：安全处

日期：2024年03月17日

演练主要内容

丁二烯打料泵法兰泄漏专项演练

序号	岗位	姓名	序号	岗位	姓名
1		王立	21		
2	安全	王立	22		

1	安全	王立	21		
---	----	----	----	--	--

9、对现场进行清洗，产生的废水收集至污水池，经污水处理后回用。

10、靠岸处进行装卸，做好防风

应急演练评价记录

预案名称	丁二烯打料泵进口泄漏专项应急救援预案...	演练地点	新材料一车间
------	-----------------------	------	--------

组织单位

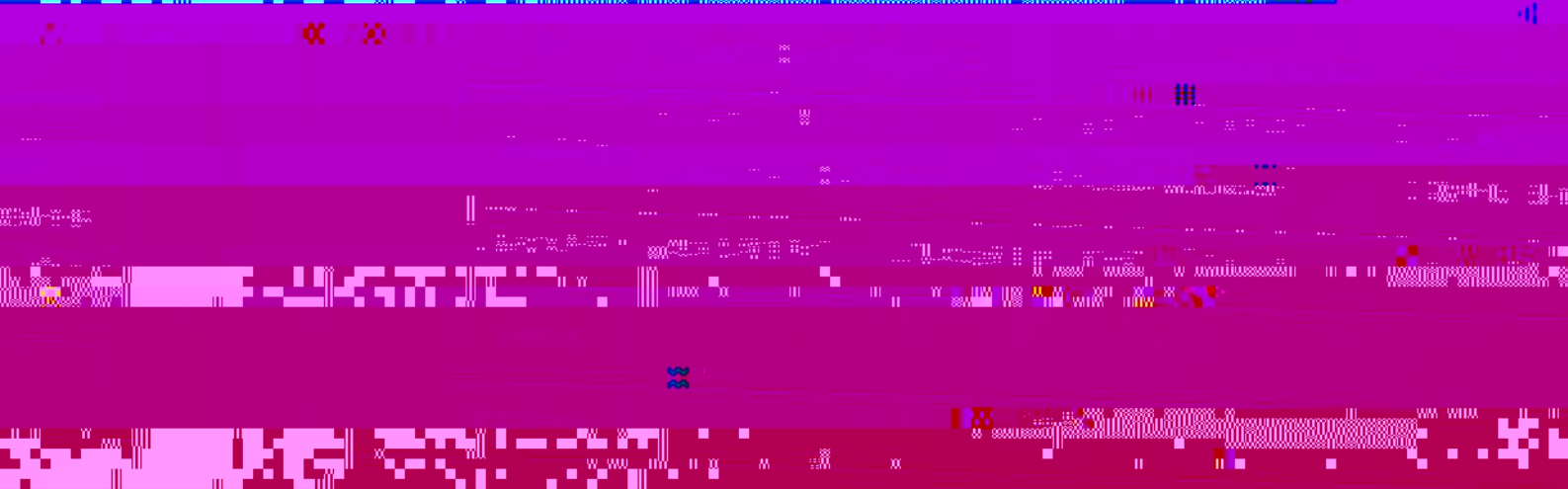
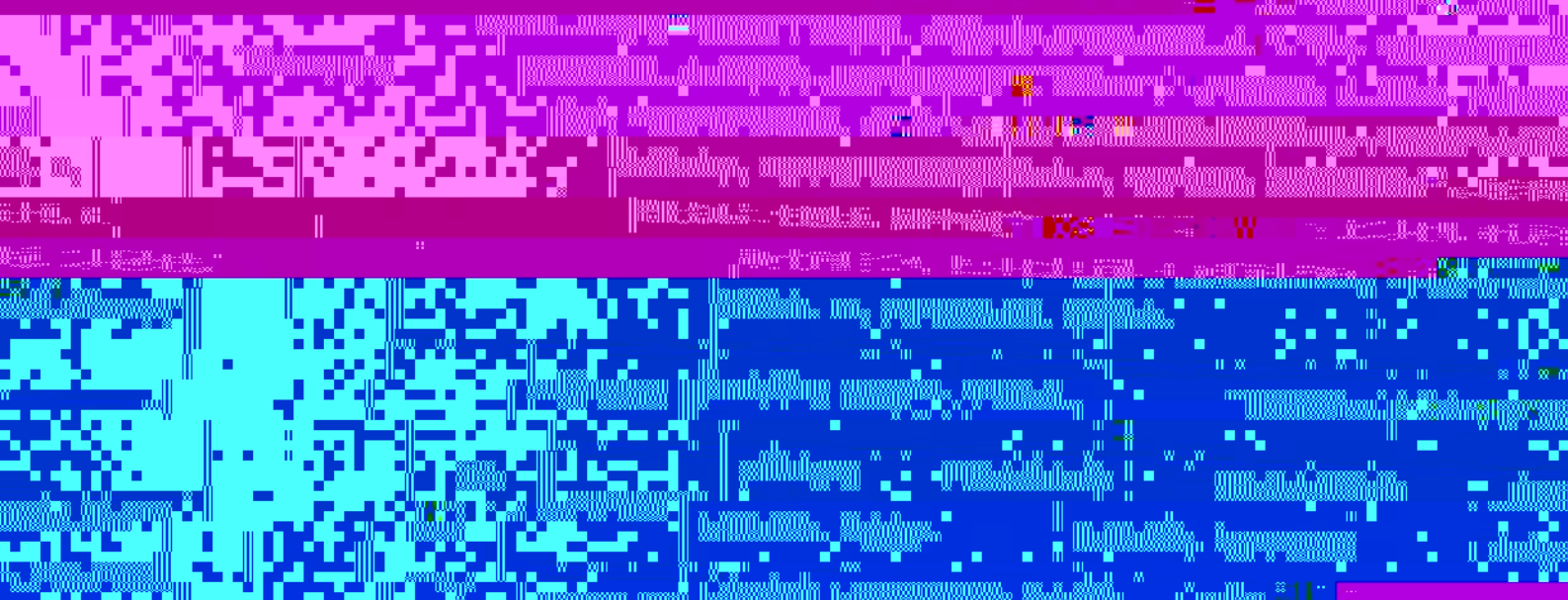
2017

2017

2017

2017

2017



应急物资检查记录

序号	物资名称	物资状态	备注
----	------	------	----



油然

油然

油然

油然

油然

油然

油然

油然

油然

油然

油然

油然

油然

